

Aires acondicionados 'Coolerado™'

Coolerado™ es **verde**

- Los aires acondicionados coolerado usan hasta **90%** menos energía que los sistemas convencionales, ahorrando así en tu factura de energía.

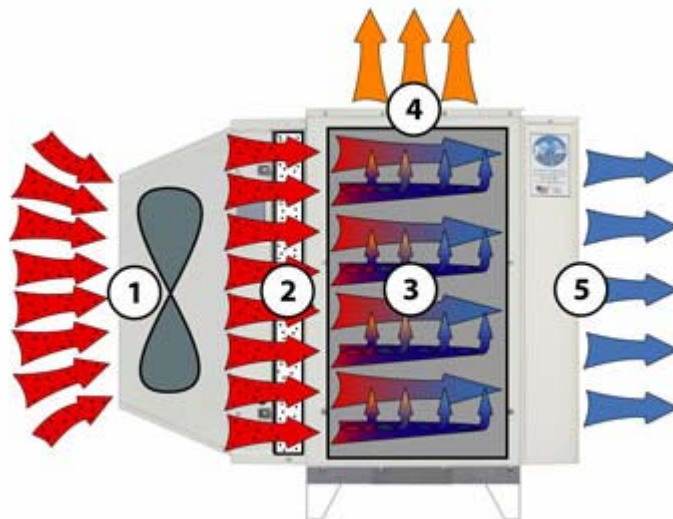
Verde para el planeta

- Los aires acondicionados coolerado son una decisión responsable con el ambiente, porque **90%** menos energía significa **90%** menos emisiones de CO₂

Verde para ti

- los aires acondicionados Coolerado proveen aire 100% fresco, filtrado, mejorando bastante la calidad del aire interior removiendo polvo, polen y agentes alérgicos.

Como funciona Coolerado™



- 1) Aire Fresco: Aire exterior se introduce al aire acondicionado por medio de un ventilador.
- 2) Filtro: El aire es filtrado por acción de dos filtro de 2 pulgadas de ancho.
- 3) Intercambiador de Masa y Calor (HMX): El aire entra a un arreglo de HMX que usan una tecnología patentada.
- 4) Aire de trabajo y agua: Hasta la mitad del aire que entra al HMX es saturado con agua y regresa a la atmósfera absorbiendo el calor y removiéndolo del aire acondicionado.
- 5) Aire Acondicionado: La otra mitad del aire que entra al HMX es refrigerado sin añadir humedad a este. Por último, el aire ya tratado se ingresa a través de tuberías.

Es tecnología **Verde**, sin refrigerantes para el proceso y con capacidad de funcionar con energía solar.

Características y especificaciones generales

5 años de garantía limitada contra defectos de fabricación, capacidad de enfriamiento crece a medida que el calor crece, sin refrigerantes químicos*, fácil mantenimiento, bajo uso de agua, sin humedad añadida al aire acondicionado, ciclo termodinámico nuevo y patentado.

- Charola de drenaje en plástico ABS, 304 componentes en acero inoxidable que tienen contacto directo con el agua. Carcasa de acero electro-galvanizada.
- Alta eficiencia, velocidad variable, impulsor motorizado electrónicamente conmutado.
- Usa filtros estándar tamaño 1" o 2".
- Se provee pleno de ducto descargable para fácil ajuste por corte.
- Paneles removibles - mayor durabilidad y fácil acceso.
- Pleno con entrada de chaflán incrementa la eficiencia del ventilador y distribución del aire.
- Todas las conexiones eléctricas y plomería en frente. Panel eléctrico y sistema de control integrado.
- Diseño tipo cajón, permite arreglos modulares y configuraciones de múltiples unidades.

Existen varios modelos de acuerdo a sus necesidades:

M30

- Capacidad de enfriamiento de 3 toneladas
- 140 m² de enfriamiento
- Configuración de múltiples unidades

M50

- Capacidad de enfriamiento de 5 toneladas
- 232 m² de enfriamiento
- Configuración de múltiples unidades

C60

- Capacidad de enfriamiento de 6 toneladas
- 280 m² de enfriamiento
- Bajo ruido

H80

- Unidad de techo híbrida comercial
- Capacidad de enfriamiento de 8 toneladas
- Hasta 280 m² de enfriamiento





Tu casa inteligente
SUSTENTHABIT

M30

Flujo de aire acondicionado a 900 CFM (1530 m³/h) sin pérdidas por ducto. Toma de aire a 1680 CFM (2800 m³/h), y flujo de trabajo a 780 CFM (1270 m³/h). El aire acondicionado es enfriado a aproximadamente un 40% menos de su temperatura de entrada.

Alimentación

450 Watts, AC, MAX,
200-280V, 50 - 60 Hz

Agua

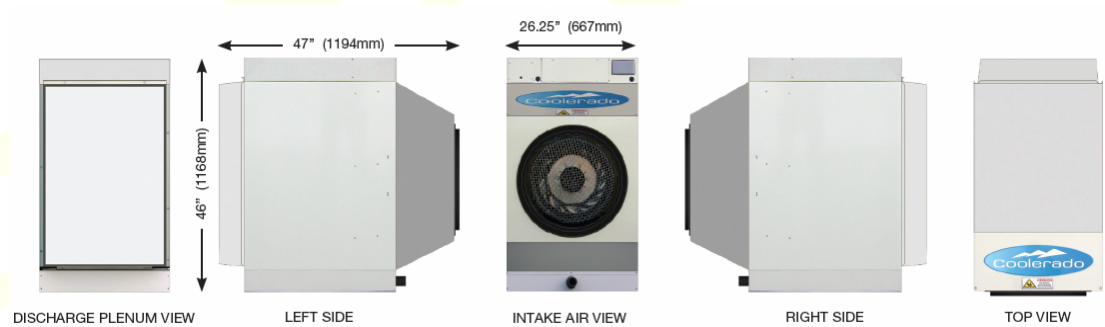
Línea de distribución
de agua de 9.5mm a
2.40 Bar.

Peso

110kg seco (para
envío)
122kg húmedo
(operando)

Opciones

- a) Control de motor por termostato autovariable
- b) Control manual de velocidad de motor.
- c) Luminaria de escape con eliminador de deriva.
- d) 120V, 60Hz, motor de 1250 Watt AC (no funciona con opciones A y B).



M50

Flujo de aire acondicionado a 1450 CFM (2460 m³/h) sin pérdidas por ducto. Toma de aire a 2700 CFM (4500 m³/h), y flujo de trabajo a 1250 CFM (2040 m³/h). El aire acondicionado es enfriado a aproximadamente un 40% menos de su temperatura de entrada.

Alimentación

750 Watts, AC,
MAX, 200-280V, 50 -
60 Hz

Agua

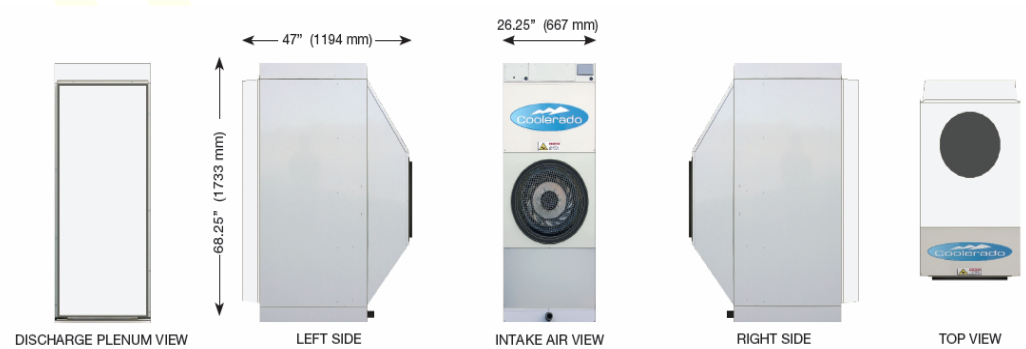
Línea de distribución
de agua de 9.5mm a
2.40 Bar.

Peso

130kg seco (para
envío)
150kg húmedo
(operando)

Opciones

- a) Control de motor por termostato autovariable
- b) Control manual de velocidad de motor.
- c) Luminaria de escape con eliminador de deriva.
- d) 120V, 60Hz, motor de 1250 Watt AC (no funciona con opciones A y B).



C60

Flujo de aire acondicionado a 1600 CFM (2700 m³/h) sin pérdidas por ducto. Toma de aire a 2900 CFM (4900 m³/h), y flujo de trabajo a 1300 CFM (2200 m³/h). El aire acondicionado es enfriado a aproximadamente un 40% menos de su temperatura de entrada.

Alimentación

750 Watts, AC, MAX,
200-280V, 50 - 60 Hz

Agua

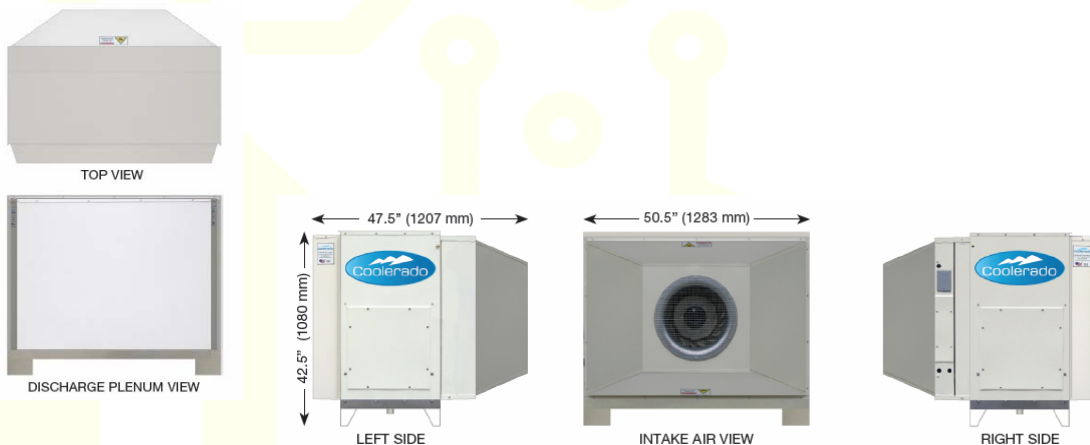
Línea de distribución
de agua de 9.5mm a
2.40 Bar.

Peso

170kg seco (para
envío)
215kg húmedo
(operando)

Opciones

- Control de motor por termostato autovariable
- Control manual de velocidad de motor.
- Lumbrera de escape con eliminador de deriva.
- 120V, 60Hz, motor de 1250 Watt AC (no funciona con opciones A y B).



H80

- El sistema cuenta con un intercambiador de calor y masa híbrido Coolerado y compresor con dos etapas de eficiencia con sistema refrigerante R-410A
- Mayor comodidad - Se deshumidifica cuando se necesita
- Hasta 100% de aire fresco exterior para una calidad de aire interno superior.
- Los filtros reducen polvo, polen y alérgenos.
- Enfriamiento consistente incluso a temperaturas extremas.
- Total control digital y monitoreo del HVAC (Heat and Ventilation AC) y agua. BACnet (Ethernet, IP, ARCNET, MS/TP, PTP), LonWorks, ModBus (RTU, ASCII), N2Bus.
- Compatible para interconexión.
- Refrigerante amigable con el ambiente.
- Bajo uso de agua.
- Gabinete de acero galvanizado.
- HMX de polipropileno para una vida extendida.



Tu casa inteligente

SUSTENTHÁBIT

Alimentación

3000 Watts, AC,
MAX, 200-280V, 60
Hz

Agua

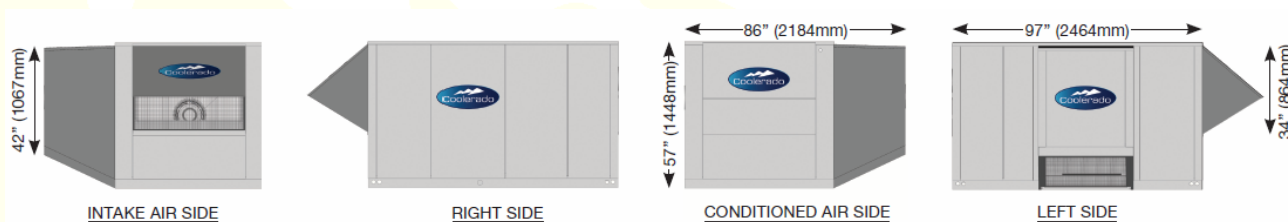
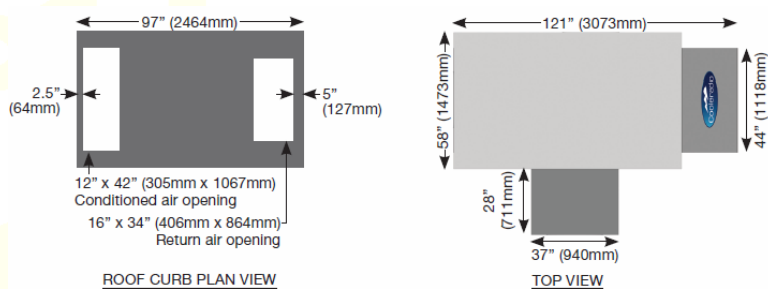
Línea de distribución
de agua de 9.5mm a
2.40 Bar.

Peso

636kg seco (para
envío)
704kg húmedo
(operando)

Opciones

- a) Bomba de calor
- b) Resistencias para agua caliente
- c) Interfase de control portátil.
- d) Gabinete pintado.
- e) Curva de transición.



H80



Tabla técnica de comparación

Características	Unidades	M30	M50	C60	H80
Consumo	W	450	750	750	Max 3000
Años de vida	años				
Flujo de aire	m ³ /h	1530	2460	2700	2700
COP		>12	>12	>12	6-15
Capacidad de enfriamiento	BTU	36000	60000	72000	96000
Nivel de ruido	dB	<70	<70	<70	<70
Dimensiones	mm	1168x194x667	667x1194x1733	1283x1207x1080	2184x2464x1448
Peso (en operación)	kg	122	150	215	704
Refrigerante		-----	-----	-----	R-410a
Área de enfriamiento	m ²	140	232	280	280